# Even Excel SPC

Code: **6800. ...**

***ERODIERENDES ANTIFOULING MIT KUPFEROXYD***

- HOHER KUPFERGEHALT
- STARKER BEWUCHSSCHUTZ
- LANGZEITWIRKUNG

## BESCHREIBUNG

Erodierende Antifoulingfarbe mit Kupferoxyd , welche nach einer neuartigen Technology formuliert wurde. Dieses Antifouling ist in Süß- und Seewasser progressiv und gleichmäßig löslich. Deswegen bietet sie einen sehr wirksamen Schutz auch gegen den aggressivsten Bewuchs und reduziert außerdem den Treibstoffverbrauch. Even Excel SPC ist für den Unterwasserbereich von Booten aus Holz, GFK sowie Stahl geeignet und entspricht den Europäischen BPD (Biocidal Products Directive) Vorschriften.
Dieses Antifouling kann nicht für Boote aus Aluminium verwendet werden.

## TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| Filmbildung: | Lösemittelverdunstung |
| Spezifisches Gewicht: | 1,85 ± 0,02 Kg/L |
| Festkörpervolumen: | 55 % |
| Flammpunkt: | 27 °C |
| Glanzgrad: | seidenglanz |
| Farbton: | platinum-grau, rot, dunkelblau, schwarz |
| Gebinde: | 0,75 / 2,50 L |

## UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

- Neue Boote aus Gelcoat (GFK): mit Detersil entfetten und mit Süßwasser abspülen. Falls noch Trennmittelrückstände vorhanden sind, mit 400er Schleifpapier nass anschleifen bis das Gelcoat mattiert ist. Adherglass oder Adherpox als Grundierung auftragen.
- Neue Boote aus Holz: Mit 80 -120er Schleifpapier anschleifen, von Staub reinigen und Ticoprene AL oder Adherpox als Grundierung auftragen.
- Neue Boote aus Stahl: Sandstrahlen bis Sa 2½ oder maschinelles Schleifen bis St 3. Unikote PRO oder Adherpox als Grundierung auftragen.

Alte Anstriche müssen zuerst mit Druckwasser gewaschen werden. Eventuelle defekte Stellen mit schlecht haftender Farbe oder Blasen müssen mittels Schaben oder Anschleifen ausgebessert werden. Falls die Kompatibilität des alten Antifoulings nicht bekannt ist, sollte man auf jeden Fall eine Grundierung wie Ticoprene AL als Sperrgrund auftragen, oder - falls notwendig - das alte Anstrichsystem komplett entfernen. Immer auf reine und trockene Oberflächen auftragen. Antifoulingschichten, die älter als 3-4 Jahre sind, sollten immer komplett entfernt werden mittels Farbentferner Aquastrip.

## VERARBEITUNG

Produkt gründlich vermischen, bis der Farbton homogen ist.
Einen gleichmäßigen Anstrich parallel zur Wasserlinien auftragen. Mindestens 8 Stunden bei 20° C trockenen lassen, bevor man den zweiten Anstrich aufträgt. Die Farbe ist schon für die Verarbeitung mit Pinsel oder Rolle bereit. Bei Bedarf kann maximal 5% Verdünner 6470 zugesetzt werden. Für Spritzauftragung sollte man 10 -15% Verdünner 6470 zusetzen.
Die Mindesttrockenzeit fürs Abslippen beträgt 12 Stunden nach Auftragen des letzten Anstriches. Kann, ohne Beeinträchtigung der Wirksamkeit, bis maximal 30 Tage der Luft ausgesetzt bleiben.

# Even Excel SPC

Code: **6800. ...**

***ERODIERENDES ANTIFOULING MIT KUPFEROXYD***

**GEBRAUCHSANWEISUNG**

| | |
|---|---|
| Trockenzeit für belastbarkeit (20 °C) | 12 stunden |
| Topfzeit (20 °C): | / |
| Verarbeitungstemperatur min/max: | +5/+35 °C |
| Härter: | **/** |
| Mischungsverhältnis (volumen): | / |
| Mischungsverhältnis (gewicht): | / |
| Verdünner: | 6470 |
| Nass-schichtdicke: | 90/110 µ |
| Trockenschichtdicke: | 50/60 µ |
| Theoretische Ergiebigkeit: | 11 - 9.2 m²/L |
| Überarbeitbar min (20 °C): | 8 stunden |
| Überarbeitbar max (20 °C): | / |
| Anzahl der anstriche: | 2 |

**NOTE**

| Spritzauftragung | Druckluftspritzen | Airless-spritzen |
|---|---|---|
| Düsendurchmesser | 1,7/1,9 mm. | 0,021/ 0,031 zoll. |
| Luftdruck | 3,5 atm. | 150 |
| Druckübersetzung | / | / |

**SICHERHEITSVORSCHRIFTEN**

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung bilden können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Vorbehandlung und Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen.

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können , auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwort für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden. Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.



VENEZIANI YACHTING - A Division of BOERO BARTOLOMEO S.p.A. Sales Department: 34121 Trieste (Italy) - Piazza Nicolò Tommaseo 4 -
Tel. (+39) 040 3783911 - Fax (+39) 040 3783906 info@venezianiyacht.it - www.venezianiyacht.it used under licence of Colorificio Zetagi S.r.l.